



Tridelta Magnetsysteme

Przedsiębiorstwo Grupy Tridelta

NERONIT® - nowoczesny magnes trwały na bazie materiałowej NdFeB



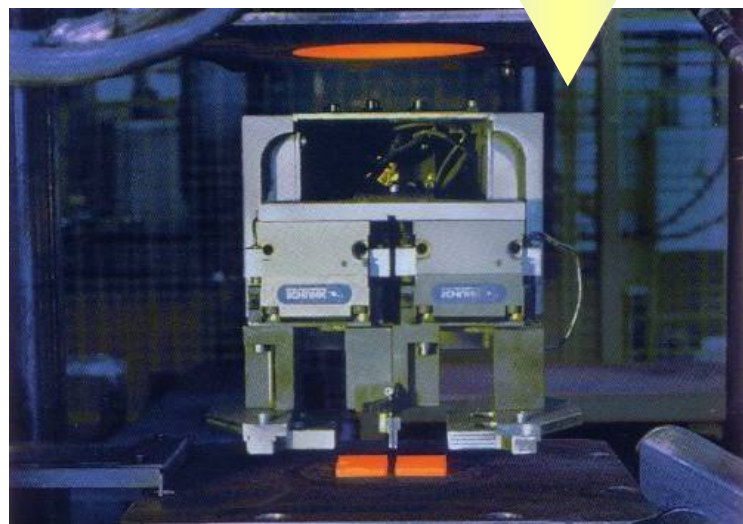
NERONIT[®] – siła przyciągania

wiedza i doświadczenie to dobry materiał

Popularne magnesy neodymowe są obecnie najsilniejszymi magnesami stosowanymi w różnych gałęziach przemysłu na bardzo szeroką skalę. Zapotrzebowanie na ten materiał wynika przede wszystkim z jego znakomitych właściwości magnetycznych, które pozwalają

uzyskać pożądane parametry magnetyczne w zdecydowanie mniejszym gabarycie. Co więcej, spiek na bazie materiałowej NdFeB charakteryzuje się także niemalym, bo sięgającym +200°C, zakresem temperaturowym pracy, co zdecydowanie poszerza obszar jego zastosowania. Wieloletnie

doświadczenie, badania i rozwój w dziedzinie materiałów magnetycznych pozwalają firmie TRIDELTA Magnetsysteme zaoferować najnowocześniejszy materiał magnetyczny na bazie spieku NdFeB, jakim niewątpliwie jest NERONIT[®].



NERONIT[®] jest wytwarzany w siedmiu głównych wariantach materiałowych, z czego każdy charakteryzuje się odpowiednio dobranym składem materiałowym, co gwarantuje, że kompozyt zachowuje określone właściwości fizyczne w zadanym przedziale temperaturowym. Można w tym

miejsu powiedzieć, że kluczem do wyznaczenia wariantu materiałowego jest temperatura. Przedstawione w tabelach charakterystyki magnesów neodymowych są pogrupowane względem maksymalnej, dopuszczalnej temperatury pracy (oznaczenie danym kolorem).

Każdy możliwy do wykonania podwariant jest szczegółowo opisany, co umożliwia łatwe i wygodne porównanie właściwości omawianych magnesów i optymalny ich dobór do aplikacji.

Spiekane magnesy na bazie kompozytu NdFeB

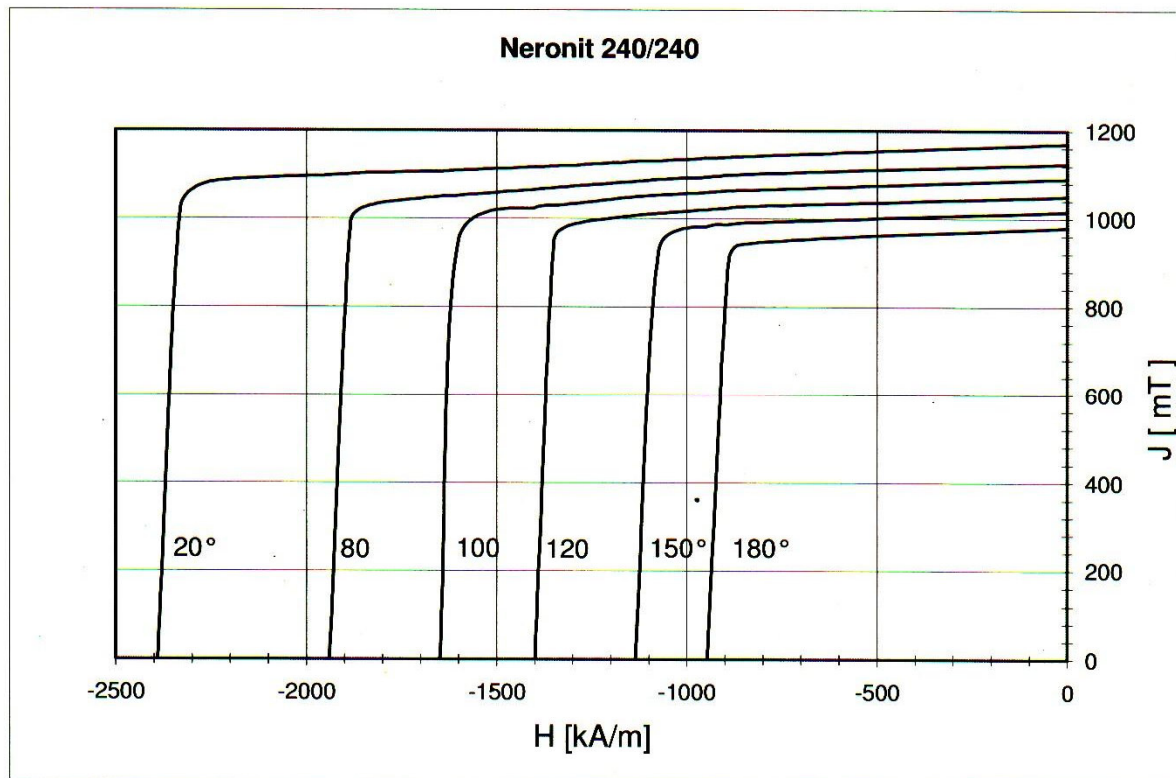
Właściwości materiałów są charakterystyczne dla temperatury pokojowej (+20 °C)

Oznaczenie Tridelta	Odpowiednik N	Remanencja Br		Koercja H _{CB}		Koercja H _{CJ}	Energia (BH)maks.		Temperatura maksymalna
		[T]		[kA/m]		[kA/m]	[kJ/m ³]		[°C]
		Min	Typ	Min	Typ	Min	Min	Typ	(L/D > 0,7)
Neronit 260/95	N35	1,17	1,22	840	890	955	263	270	80
Neronit 290/95	N38	1,22	1,26	840	890	955	287	290	80
Neronit 330/95	N45	1,35	1,37	840	890	955	334	350	80
Neronit 370/95	N50	1,40	1,46	840	890	875	370	385	80
Neronit 260/110	N35M	1,17	1,22	836	890	1115	263	270	100
Neronit 280/110	N38M	1,22	1,26	859	915	1115	279	295	100
Neronit 320/110	N42M	1,30	1,33	859	915	1115	318	325	100
Neronit 330/110	N45M	1,33	1,37	859	915	1115	334	350	100
Neronit 260/135	N35H	1,17	1,22	836	890	1350	263	270	120
Neronit 280/135	N38H	1,22	1,26	859	915	1350	279	295	120
Neronit 320/135	N42H	1,30	1,33	859	915	1350	318	385	120
Neronit 330/135	N44H	1,33	1,36	859	915	1350	334	342	120
Neronit 260/160	N33SH	1,14	1,17	812	875	1590	239	255	150
Neronit 280/160	N35SH	1,17	1,22	836	890	1590	263	270	150
Neronit 320/160	N38SH	1,22	1,26	859	915	1590	279	290	150
Neronit 330/160	N44SH	1,33	1,36	859	915	1590	334	342	150
Neronit 200/200	N28UH	1,04	1,08	780	812	1990	199	205	180
Neronit 240/200	N33UH	1,14	1,17	812	875	1990	239	245	180
Neronit 260/200	N35UH	1,17	1,22	836	890	1990	263	270	180
Neronit 280/200	N38UH	1,22	1,25	860	895	1990	287	300	180
Neronit 220/240	N30EH	1,08	1,14	796	844	2390	223	230	200
Neronit 240/240	N33EH	1,14	1,17	812	825	2390	239	245	200
Neronit 260/240	N35EH	1,17	1,22	836	875	2390	263	270	200
Neronit 280/200	N38EH	1,22	1,25	860	895	2390	287	300	200
Neronit 220/280	N30AH	1,08	1,15	804	900	2790	223	235	200
Neronit 250/280	N35AH	1,14	1,17	812	875	2790	250	255	200

Cechy fizyczne

Wariant materiałowy	Współcz. temp.	Współcz. temp.	Gęstość	Moduł Younga	Temp. Curie	Przenikalność względna
	H _{CJ} [%/K]	Br [%/K]	[g / cm ³]	[kN/mm ²]	[°C]	[1]
N,M	0,7	-0,12	7,4 - 7,6	140	310	1,1
H, SH	0,6	-0,11	7,4 - 7,6	140	340	1,1
UH, EH, AH	0,5	-0,1	7,4 - 7,6	140	350	1,1

Zależność temperaturowa

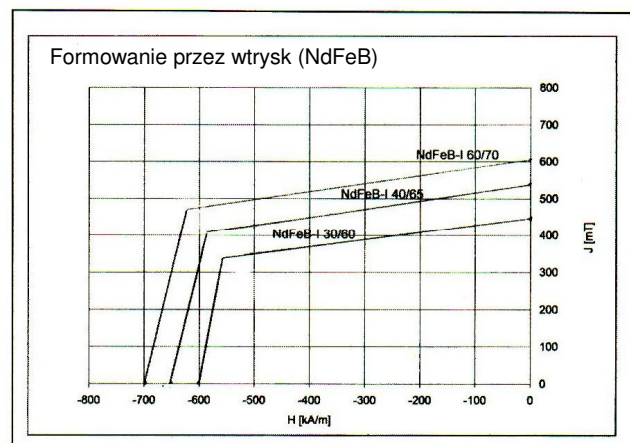
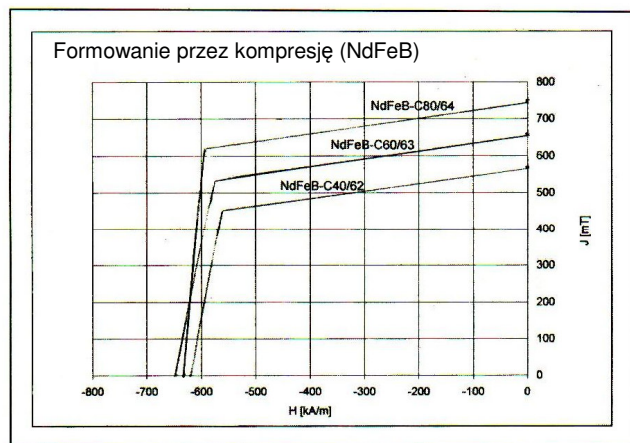


Typowa charakterystyka demagnetyzacyjna i jej zmiany w funkcji temperatury.

Ochrona powierzchni magnesu neodymowego

Dostępne są następujące metody ochrony: pokrycie warstwą metaliczną: Ni, Cu, Sn, Al, Ag lub organiczną: lakierowanie katodowe, pokrywanie proszkiem, werniksem lub fosforowanie.

Magnesy neodymowe łączone tworzywem sztucznym



TRIDELTA – nowoczesność z tradycjami

firma, której nazwa rzeczywiście przyciąga

Doradztwo techniczne

Firma Tridelta Magnetsysteme, bazując na swoim wieloletnim doświadczeniu, może być dla Państwa kompetentnym doradcą w sprawach:

- używania, produkcji i obróbki różnych materiałów,
- wyboru optymalnego materiału magnetycznego, spełniającego wszystkie wymagania danej aplikacji i będącego jednocześnie najbardziej ekonomicznym rozwiązaniem,
- określenia parametrów obwodu magnetycznego; jeżeli okaże się to niezbędne, jesteśmy w stanie dokonać odpowiednich kalkulacji,
- magnetyzacji, stabilizacji i kalibracji systemów magnetycznych,
- jakości i stabilności parametrów magnetycznych zgodnie ze specyfikacją Klienta.

Nasze doświadczenie pozwala twierdzić, że im wcześniej rozpoczniemy naszą współpracę, tym bardziej efektywnie będziemy mogli Państwu asystować w doborze najlepszego technicznie i ekonomicznie rozwiązania danego problemu.



Zapewnienie jakości i warunków dostawy

Zapewnienie i utrzymanie najwyższych możliwych standardów w zakresie jakości wyrobów i terminów ich dostawy należą od początku do priorytetów organizacyjnych firmy. Posiadanie przez firmę Tridelta certyfikatu DIN ISO 9001 jest symbolem odniesionego na tym polu sukcesu.

Wszechstronne pomiary i kontrola wyrobu na każdym etapie produkcyjnym pozwalają na

zapewnienie pożądanego przez Klienta poziomu jakości. Surowce, mimo, że są sprowadzane z akredytowanych źródeł, również są poddawane wnikliwej kontroli. Każdy gotowy produkt przechodzi próby związane z określeniem jego właściwości magnetycznych i elektrycznych w odniesieniu do specyfikacji Klienta. Są to standardy, na które stać tylko najlepszych.

Z bogatej praktyki wiemy, że niezbędne jest dokładne określenie wymagań dotyczących produktu oraz precyzyjna charakterystyka całej aplikacji, zarówno pod kątem mechanicznym, jak i funkcjonalnym. W przypadku indywidualnego zapotrzebowania na komponenty magnetyczne, konieczne jest także dostarczenie dokumentacji technicznej.



Tridelta Magnetsysteme

Przedsiębiorstwo Grupy Tridelta

Grupa TRIDELTA: zakres działalności

Magnesy NdFeB (NEOLIT [®])	
Magnesy SmCo (SECOLIT [®])	
Magnesy AlNiCo (OERSTIT [®])	
Ferromagnetyki twarde (OXIT [®] /MANIPERM [®])	
Ferromagnetyki miękkie (MANIFER [®])	
	Proszki magnetyczne / Proszki ferrytowe
	Pigmenty
Komponenty, Półfabrykaty	
Systemy magnetyczne	
Technika magnetyczna i procesowa	
	Ograniczniki nad napięciowe
Narzędzia i wyposażenie	
Szkolenia i rozwój	
	Przepuszczalne spieki porowate (SIPERM [®])

Tridelta Magnetsysteme GmbH

Ostkirchstrasse 177
D-44287 Dortmund
Niemcy
Tel.: +49 (231) 4501 0
Fax: +49 (231) 4501 396
E-mail: info@tridelta.de
<http://www.tridelta.de>

Kontakt w Polsce:

Wojciech Okraszewski
Home Office
Skr. poczt. 26
52-229 Wrocław 20
ul. Skibowa 5
Tel. kom.: +48 660 433 980
E-mail: wokraszewski@tridelta.pl
Internet: www.tridelta.pl

Niniejszy dokument ma charakter poglądowy i zawiera opis, właściwości oraz obszary zastosowań opisanych materiałów.
Wszelkie dane techniczne odnośnie opisanych materiałów, a zwłaszcza ich stosowności, wymagają pisemnego potwierdzenia.

Wszystkie dane i informacje zawarte w niniejszej publikacji zostały przebadane i sprawdzone.

Jednakże firma nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy lub przeoczenia.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian i modyfikacji w związku z rozwojem produktu.

Niniejsza broszura dezaktualizuje wszystkie poprzednie publikacje w omawianym zakresie.